

ASIDO CARTAGENA

G30692933



## **CUENTAS ANUALES**

**“Asociación para la atención integral de personas con síndrome de down de  
Cartagena y sus familias - ASIDO CARTAGENA”**

**31 de diciembre de 2021**



## BALANCE ABREVIADO 2021

ACTIVO	NOTAS	31/12/2021	31/12/2020
A) ACTIVO NO CORRIENTE		919.672,00	908.746,59
I. Inmovilizado intangible	5	7.052,26	3.627,75
III. Inmovilizado material	5	895.593,68	888.092,78
VI. Inversiones financieras a largo plazo	8 a)	17.026,06	17.026,06
B) ACTIVO CORRIENTE		544.391,88	454.115,79
III. Usuarios y otros deudores de la actividad propia	6	179.333,76	271.672,04
IV. Deudores comerciales y otras cuentas a cobrar		-1.284,21	-746,76
VIII. Efectivo y otros activos líquidos equivalentes		366.342,33	183.190,51
<b>TOTAL ACTIVO ( A + B )</b>		<b>1.464.063,88</b>	<b>1.362.862,38</b>

PATRIMONIO NETO Y PASIVO	Notas	31/12/2021	31/12/2020
A) PATRIMONIO NETO		1.341.564,31	1.286.222,11
A-1) Fondos Propios	10	571.275,28	577.499,10
I. Dotación fundacional / Fondo social		343.767,10	343.767,10
1. Dotación fundacional / Fondo social		343.767,10	343.767,10
III. Excedentes de ejercicios anteriores		233.732,00	176.594,47
IV. Excedentes del ejercicio	3	-6.223,82	57.137,53
A-3) Subvenciones, donaciones y legados recibidos	7	770.289,03	708.723,01
C) PASIVO CORRIENTE		122.499,57	76.640,27
III. Deudas a corto plazo		1.518,69	16.269,21
1. Deudas con entidades de crédito	9	209,64	3.436,38
3. Otras deudas a corto plazo		1.309,05	12.832,83
VI. Acreedores comerciales y otras cuentas a pagar	9	120.980,88	60.371,06
1. Proveedores		20.670,03	14.298,95
2. Otros acreedores		100.310,85	46.072,11
<b>TOTAL PATRIMONIO NETO Y PASIVO ( A + C )</b>		<b>1.464.063,88</b>	<b>1.362.862,38</b>



La Junta Directiva de la Asociación, en fecha 31 de marzo de 2022, y en cumplimiento de la normativa vigente, procede a formular el BALANCE ABREVIADO del ejercicio anual terminado el 31 de diciembre de 2021, la cual viene constituida por los documentos anexos que preceden a este escrito.

Presidente

M<sup>a</sup> Isabel Paredes Oltra

Vicepresidente

Juan Pedro Sánchez Bernal

Vicepresidente 2º

Santiago López Noguera

Secretario

Eugenio García López

Tesorero

Alfonso Muñoz Olmos

Vocal

Juan Carrasco Aparicio

Vocal 2º

José Antonio Bellón Guijarro

Vocal 3º

Carmen Galindo Salmerón

Vocal 4º

M<sup>a</sup> Carmen Martínez Vera

Vocal 5º

Francisco Peña Sánchez

Vocal 6º

Pilar Martínez Cañavate

Vocal 7º

Juan Carlos Pérez García



## **CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS ABREVIADA 2021**



CUENTA DE RESULTADOS	Notas	31/12/2021	31/12/2020
<b>A) OPERACIONES CONTINUADAS</b>			
<b>1. Ingresos de la actividad propia</b>		<b>1.183.162,54</b>	<b>1.146.685,86</b>
a) Cuotas de asociados y afiliados		134.083,52	133.419,96
b) Aportaciones de usuarios		23.446,66	11.756,13
c) Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones	12	12.693,62	8.464,23
d) Subvenciones, donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio	12	1.012.938,74	993.045,54
<b>2. Ventas e ingresos de la actividad mercantil</b>		<b>2.293,30</b>	<b>1.242,21</b>
<b>3. Gastos por ayudas y otros</b>		<b>-2.924,70</b>	<b>-1.057,50</b>
c) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno		-568,96	-666,29
d) Reintegro de subvenciones, donaciones y legados		-2.355,74	-391,21
<b>6. Aprovisionamientos</b>		<b>-55.742,17</b>	<b>-43.441,77</b>
<b>7. Otros ingresos de la actividad</b>		<b>5.093,78</b>	<b>4.127,17</b>
<b>8. Gastos de personal</b>		<b>-984.475,38</b>	<b>-927.820,75</b>
<b>9. Otros gastos de la actividad</b>		<b>-149.066,66</b>	<b>-111.264,96</b>
<b>10. Amortización del inmovilizado</b>	5	<b>-34.734,37</b>	<b>-32.994,63</b>
<b>11. Subvenciones, donaciones y legados de capital traspasadas al excedente del ejercicio</b>		<b>30.540,27</b>	<b>21.911,70</b>
<b>A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD</b>		<b>-5.853,39</b>	<b>57.387,33</b>
<b>15. Gastos financieros</b>		<b>-370,43</b>	<b>-249,80</b>
<b>A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS</b>		<b>-370,43</b>	<b>-249,80</b>
<b>A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS</b>			<b>57.137,53</b>
<b>A.4) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO RECONOCIDA EN EL EXCEDENTE DEL EJERCICIO</b>		<b>-6.223,82</b>	<b>57.137,53</b>
<b>B) INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO</b>			
1. Subvenciones recibidas		208.740,39	96.175,22
<b>B.1) VARIACION DE PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GTOS RECONOCIDOS AL PN</b>		<b>208.740,39</b>	<b>96.175,22</b>
<b>C) RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO</b>			
1. Subvenciones recibidas		-147.174,36	-139.612,69
<b>C.1) VARIACIÓN DE PN POR RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO</b>		<b>-147.174,36</b>	<b>-139.612,69</b>
<b>D) VARIACIONES DE PN POR INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO</b>		<b>61.566,03</b>	<b>-43.437,47</b>
<b>I) RESULTADO TOTAL, VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO</b>		<b>55.342,21</b>	<b>13.700,06</b>



La Junta Directiva de la Asociación, en fecha 31 de marzo de 2022, y en cumplimiento de la normativa vigente, procede a formular la CUENTA DE PERDIDAS Y GANANCIAS ABREVIADA del ejercicio anual terminado el 31 de diciembre de 2021, la cual viene constituida por los documentos anexos que preceden a este escrito.

Presidente

M<sup>a</sup> Isabel Paredes Oltra

Vicepresidente

Juan Pedro Sánchez Bernal

Vicepresidente 2º

Santiago López Noguera

Secretario

Eugenio García López

Tesorero

Alfonso Muñoz Olmos

Vocal

Juan Carrasco Aparicio

Vocal 2º

José Antonio Bellón Guijarro

Vocal 3º

Carmen Galindo Salmerón

Vocal 4º

M<sup>a</sup> Carmen Martínez Vera

Vocal 5º

Francisco Peña Sánchez

Vocal 6º

Pilar Martínez Cañavate

Vocal 7º

Juan Carlos Pérez García